

COMET

油圧式精密ねじ転造盤シリーズ

転造とは材料に力を加えて塑性変形させて成形する塑性加工の一種です。ダイスによって素材を挟み込みながら回転させることで、ダイス表面の形状を転写するように素材表面を成形します。

短時間での加工、材料コストの低減、安定した表面粗さが得られること、加工硬化による強度の向上といったメリットがあります。

「COMET油圧式精密ねじ転造盤シリーズ」は高い剛性のため大径製品の加工も高精度で安定して行えます。オーソドックスな油圧制御を採用していますので、主軸移動台の移動速度と転造・待機時間、転造圧力の設定を行うことができ、製品の加工を最適な条件で行うことができます。一般のねじはもちろん、左ねじ、多条ねじ、中空ねじ、テーパねじやリードスクリュー、ローレット、スプライン、セレーション、球面バニッシュの加工実績があります。

カム式のFA-10Nに油圧を搭載しパワーアップ。
より多くの製品の加工に対応。

FA-10UN



転造品※	最大外径	mm	45
	最大長さ	mm	75 ◎95
※ワークの材質や形状によりこの項の最大値をとれないことがあります。			
最大転造力		kN	98
主軸	回転数	min ⁻¹	40,60(換ブリー)
	主軸心間距離(最大/最小)	mm	190/125
ダイス	最大外径	mm	158
	主軸径(キーク)	mm	54(12)
	最大幅	mm	80 ◎100
電動機	主軸	kW	3.7
	油圧ポンプ	kW	1.5
	冷却油ポンプ	kW	0.1
寸法	床面から主軸中心までの高さ	mm	870
	高さ×間口×奥行	mm	1460×1500×1000
	重量	kg	1100

◎ : 特別仕様

●上記の仕様は予告することなく変更することがあります。

操作性の向上をコンセプトとした転造盤。オプションによりダイスの位相調整を正面から行える機構を搭載可能。

FA-16U



転造品※	最大外径	mm	75
	最大長さ	mm	145 ◎175
※ワークの材質や形状よりこの項の最大値をとれないことがあります。			
最大転造力		kN	157
主軸	回転数	min ⁻¹	22,38,62,86 (レバー切替)
	主軸心間距離(最大/最小)	mm	240/140
ダイス	最大外径	mm	200
	主軸径(キーク)	mm	54(12) ◎70(15)
	最大幅	mm	150 ◎180
電動機	主軸	kW	5.5
	油圧ポンプ	kW	1.5
	冷却油ポンプ	kW	0.1
寸法	床面から主軸中心までの高さ	mm	955
	高さ×間口×奥行	mm	1485×1230×920
	重量	kg	2400

◎ : 特別仕様

●上記の仕様は予告することなく変更することがあります。

全シリーズ中最大の転造力50 tをもつ大型ワーク用転造盤。
主軸傾斜による通し転造で長物の加工にも対応。

FA-50



受注生産

転造品※	最大外径(寄せ/通し)	mm	100/100
	最大長さ(寄せ/通し)	mm	290/6000
※ワークの材質や形状によりこの項の最大値をとれないことがあります。			
最大転造力		kN	490
主軸	回転数	min ⁻¹	17, 21, 28, 37, 50, 62 (換ギヤー)
	最大傾斜	度	±4
	主軸心間距離(最大/最小)	mm	400/170
ダイス	最大外径	mm	300
	主軸径(キーク)	mm	100(24)
	最大幅	mm	300
電動機	主軸	kW	15
	油圧ポンプ	kW	3.7
	冷却油ポンプ	kW	0.18
寸法	床面から主軸中心までの高さ	mm	1000
	高さ×間口×奥行	mm	1800×2500×2500
	重量	kg	6500

(60 t パワーアップの特別仕様も承っています。例：490kN⇒588kN)

●上記の仕様は予告することなく変更することがあります。

Shape your dream

NISSEI

ローダー（自動供給機）

転造盤に搭載することで自動供給が可能になります。
大量生産に伴う省人化や省力化を達成し、多様化する製品の形状に対応します。
仕様は都度お客様と相談のうえ変更が可能です。



ローラーダイス

強大な圧力と滑り摩擦に耐え、所定の回転数で完全な形状のねじ山を成形することがローラーダイスの基本条件です。COMET転造盤用ローラーダイスは高度な熱処理技術と研削技術により、素材への喰い付きの良さ、高圧力・高速転造への適応性など、精密転造に威力を発揮します。



機械型式	ダイス			
	最大外径	最大幅	穴径	キー溝
	mm	mm	mm	mm
FA-10UN	158	80 ◎100	54	12
FA-16U	180	150 ◎180	54 ◎70	12 ◎15
FA-50	300	300	100	24

転造品※	
最大外径	最大長さ
mm	mm
45	75 ◎95
75	145 ◎175
寄せ/通し 100/100	寄せ/通し 290/6000

◎・・・特別仕様

●上記の仕様は予告することなく変更することがあります。

※ワークの材質や形状によりこの項の最大値をとれないことがあります。

スーパーロールルブシリーズ

設備保全のコスト低減や製品の仕上がり向上に役立ち、さらに優れた環境性能を持つことから、転造盤にはメーカー指定純正転造加工油の使用を強くお勧めします。詳細は別途専用カタログをお求めください。

(特徴)

- ・ダイスの摩耗を抑え、ダイス寿命の延長が可能です。
- ・加工表面が荒れにくく、ワーク表面の光沢に優れます。
- ・不活性油タイプなので銅系非鉄金属に対し腐食の心配がありません。
- ・塩素フリーによりダイオキシシンへの対策をしています。



《ご相談下さい》

転造は加工品の材質や形状によって作業性が変化します。ニッセーでは2ダイス転造盤をはじめ、中空・特殊形状部品の加工に適した3ダイス転造盤、ギヤ仕上げやボールねじ等の高精度品の成形に適したCNC転造機、自動化システムを展開する各種ローダーなどを設計製作し、あらゆるユーザーの生産性向上に取り組んでおります。どんな質問でもお寄せ下さい。専門知識と経験豊富なスタッフが皆様のニーズにお応えいたします。

本社・工場
〒409-0502
山梨県大月市富浜町鳥沢202
TEL: 0554(26)5311(代)/FAX: 0554(26)5313
E-mail: mail@nisseiweb.co.jp

名古屋営業所
〒468-0011
愛知県名古屋市中天白区平針3-117 クレスト杉浦2階205号
TEL: 052(803)3167/FAX: 052(803)3246
E-mail: nagoya@nisseiweb.co.jp

東日本営業所(本社内)
〒409-0502
山梨県大月市富浜町鳥沢202
TEL: 0554(26)6011/FAX: 0554(26)6017
E-mail: tokyo@nisseiweb.co.jp

大阪営業所
〒542-0012
大阪府大阪市中央区谷町6-6-7 第5松屋ビル1階101号
TEL: 06(6766)0216/FAX: 06(6766)0217
E-mail: osaka@nisseiweb.co.jp