

スーパーロールルブ 3D シリーズ

～ 3ダイス転造用 高性能転造加工油 ～

1. 用途・本質

本油剤は高精度度ベースオイルと各種添加剤を効果的に配合した塩素フリーの転造加工油です。
鉄系・非鉄系金属を問わず、転造加工の際の加工油として最適です。
又、ダイホルダーブッシュの寿命を大幅に延長し、メンテナンスコストダウンに寄与します。

2. 特徴

転造加工に必要な各種潤滑性能を高いレベルでバランス調整した油剤です。

- (1) 工具の摩耗を抑え、工具寿命の延長が可能です。
- (2) 転造表面が荒れ難く、ワーク表面の光沢に優れます。
- (3) 塩素フリーであり優れた環境性能を有すると同時に、不活性油タイプなので銅系非鉄金属に対する腐食の心配がありません。
- (4) 軽負荷時の転造加工油として低粘度タイプをラインナップしています。油剤の持去量を抑えることが可能です。
- (5) 高負荷加工時でもダイホルダーのスピンドルを保護し、軸受メタルの焼付を防止します。
- (6) A22B転造盤の特徴である、高速回転においても軸受の焼付を防止します。
- (7) 不活性タイプを採用することにより軸受メタルの腐食を抑え、メタル交換時期を延長でき、ランニングコストを低減します。

3. 代表性状

項目		スーパーロールルブ [®] 3D35	スーパーロールルブ [®] 3D15
密度	g/cm ³ @15℃	0.8460	0.8512
引火点	℃(C.O.C)	216	210
動粘度	mm ² /s@40℃	36	16
銅板腐食	100℃×3h	1 (1B)	1 (1B)
硫黄分	WT%	1.43	1.13

4. 取り扱い上の注意

体質により皮膚障害が生じた場合は、石ケン水で良く洗うと共に保護クリームをご使用下さい。

5. 荷姿

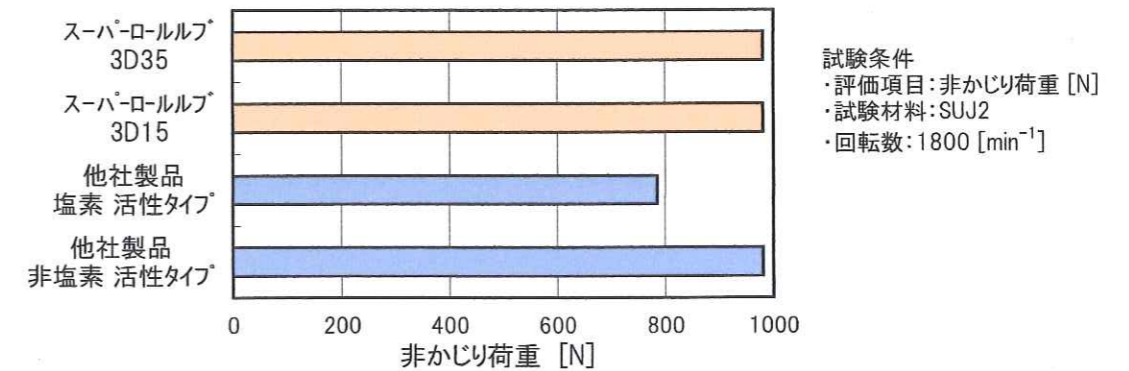
200L ドラム缶、 20L ペール缶

6. 潤滑性能

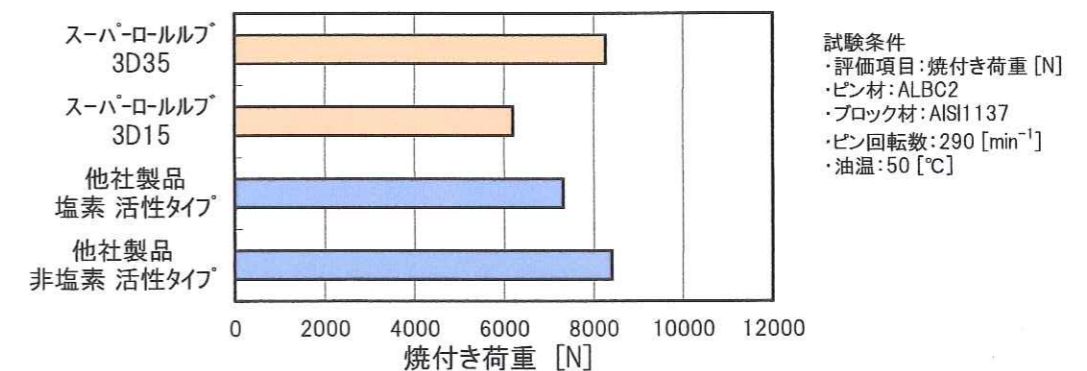
潤滑性能を各種試験方法を用いて評価しています。

塩素フリー不活性にも関わらず、従来の転造油と比較して優れた潤滑性能を発揮します。

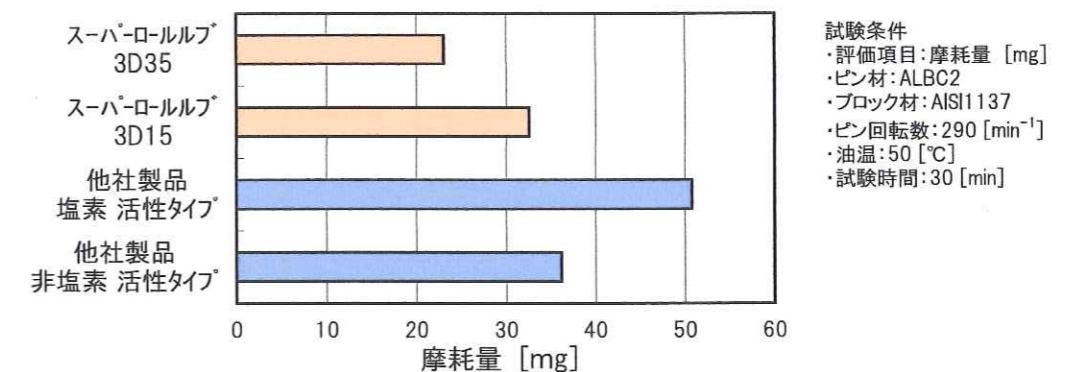
① SHELL 四球試験 (非かじり荷重試験)



② FALEX 焼付試験



③ FALEX 摩耗試験



- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(MSDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」が必要な場合は、営業担当者までご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保障するものではありません。予告なく変更されることがあります。

株式会社 ニッセー

営業担当者

東日本営業所 TEL 0554-26-6011 / FAX 0554-26-6017
 名古屋営業所 TEL 052-803-3167 / FAX 052-803-3246
 大阪営業所 TEL 06-6766-0216 / FAX 06-6766-0217

スーパーロール 2D15

～ 2ダイス転造用 高性能転造加工油 ～

1. 用途・本質

本油剤は高精製度ベースオイルと各種添加剤を効果的に配合した塩素フリーの転造加工油です。

2ダイス転造加工機の加工油として最適であり、特に工具寿命は延長できます。

又、塩素フリー不活性タイプなので、優れた環境性能を有します。

2. 特徴

転造加工に必要な各種潤滑性能を高いレベルでバランス調整した油剤です。

- (1) 工具の摩耗を抑え、工具寿命の延長が可能です。
- (2) 転造表面が荒れ難く、ワーク表面の光沢に優れます。
- (3) 塩素フリーであり優れた環境性能を有すると同時に、不活性油タイプなので銅系非鉄金属に対する腐食の心配がありません。
- (4) 軽負荷から高負荷まで対応できるよう、添加材を効果的に配合するとともに、油剤の持去り量を極力抑えられる様、低粘度化しました。

3. 代表性状

項目	スーパーロール2D15	
密度	g/cm ³ @15℃	0.8562
引火点	℃(C.O.C)	202
動粘度	mm ² /s@40℃	14
銅板腐食	100℃×3h	1 (1B)
硫黄分	WT%	0.76

4. 取り扱い上の注意

体質により皮膚障害が生じた場合は、石ケン水で良く洗うと共に保護クリームをご使用下さい。

5. 荷姿

200L ドラム缶、20L ペール缶

6. モニタリングテスト結果

項目	Y社	M社
転造機 機種	カム式転造盤 FA-10N 型	油圧式転造盤 FA-20U 型
転造製品	R 3/8 × 19	M20 × 2.5
材 質	SWCH35K 相当	SWCH35K 相当
変更前 転造加工油	スピンドル油	塩素系切削加工油
変更前 ダイス寿命	30,000個/1set	80,000個/1set
変更後 ダイス寿命	62,000個/1set	95,000個/1set

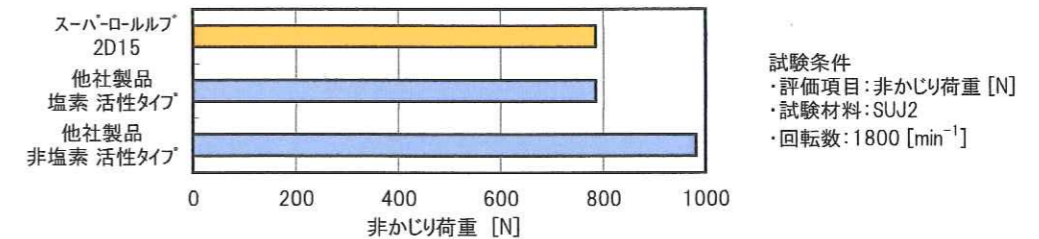
※) 2008年12月4日 現在のテスト結果です。

7. 潤滑性能

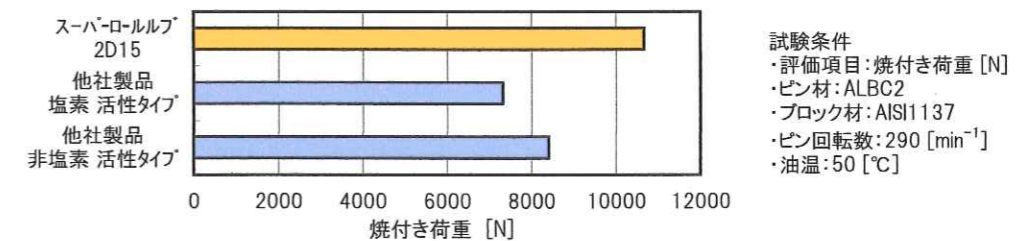
潤滑性能を各種試験方法を用いて評価しています。

塩素フリー不活性にも関わらず、従来の転造油と比較して優れた潤滑性能を発揮します。

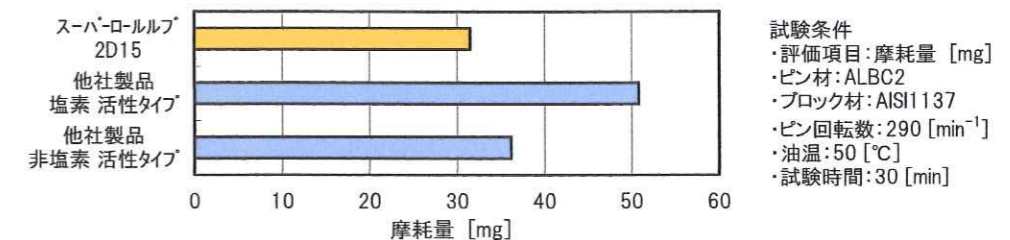
① SHELL 四球試験 (非かじり荷重試験)



② FALEX 焼付試験



③ FALEX 摩耗試験



- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(MSDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」が必要な場合は、営業担当者までご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保障するものではありません。予告なく変更されることがあります。

株式会社 ニッセー

営業担当者

□ 東日本営業所 TEL 0554-26-6011 / FAX 0554-26-6017
□ 名古屋営業所 TEL 052-803-3167 / FAX 052-803-3246
□ 大阪営業所 TEL 06-6766-0216 / FAX 06-6766-0217